

# Клапан “мягкого” пуска Серия MC

Присоединение G1/4, G3/8 и G1/2  
Модульный тип



Клапан “мягкого” пуска позволяет избежать поломок оборудования и травмирования персонала при включении пневматической системы с цилиндрами. Клапан “мягкого” пуска делает возможным постепенно увеличивать давление в пневматической системе до 50% от входного значения, после чего величина давления скачком увеличивается до магистрального (100%). Обычно клапан “мягкого” пуска устанавливается после блока подготовки воздуха.

Реле давления может быть установлено в верхней части клапана вместо заглушки S2610 в отверстие G1/8. Для сброса воздуха следует использовать клапан безопасности 3/2, установленный перед клапаном “мягкого” пуска.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |   |       |             |
|---|---|-------|-------------|
| Конструкция                                   | модульная, компактная, клапанного типа  |       |             |
| Материалы                                     | алюминиевый сплав, NBR, технополимер  |       |             |
| Присоединение                                 | G1/4  | G3/8  | G1/2        |
| Масса   | кг  | 0,275 | 0,566 0,544 |
| Крепление                                     | в любом положении   |       |             |
| Рабочая температура                           | -5°C + 50°C (при отрицательных температурах использовать осушенный воздух)  |       |             |
| Покрытие                                      | эмаль   |       |             |
| Рабочее давление                              | 2 + 10 бар  |       |             |
| Номинальный расход (при 6 бар, при ΔP=1)      | G1/4 = 1850 Нл/мин<br>G3/8 = 4000 Нл/мин<br>G1/2 = 4350 Нл/мин  |       |             |
| Качество воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 | очищенный воздух без необходимости маслораспыления. Требуется установка центробежного фильтра 25 мкм, обеспечивающего класс очистки воздуха по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:8:4]. |       |             |

## КОДИРОВКА

|    |   |    |   |    |
|----|---|----|---|----|
| MC | 2 | 02 | - | AV |
|----|---|----|---|----|

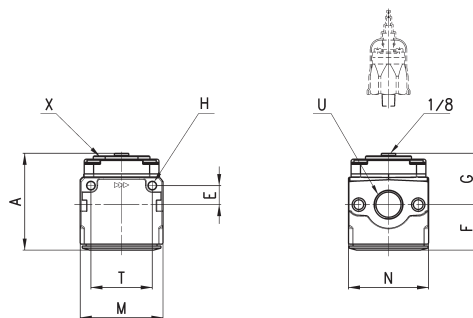
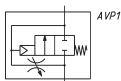
|           |   |
|-----------|---|
| <b>MC</b> | СЕРИЯ   |
| <b>2</b>  | РАЗМЕРЫ:<br>1 = G1/4<br>2 = G3/8, G1/2                |
| <b>02</b> | ПРИСОЕДИНЕНИЕ:<br>04 = G1/4<br>38 = G3/8<br>02 = G1/2 |
| <b>AV</b> | AV = КЛАПАН МЯГКОГО ПУСКА                             |

3

ПОДГОТОВКА  
ВОЗДУХА

## Клапан мягкого пуска Серия MC

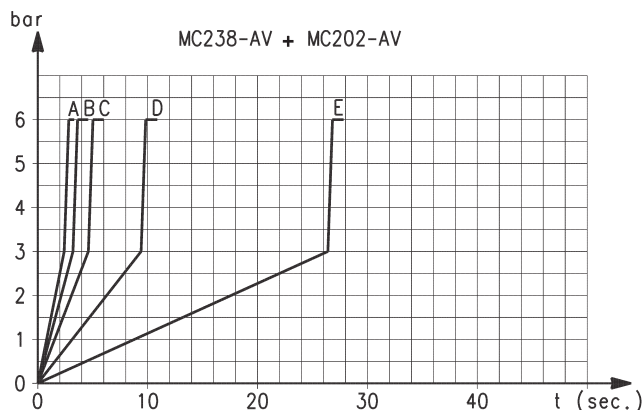
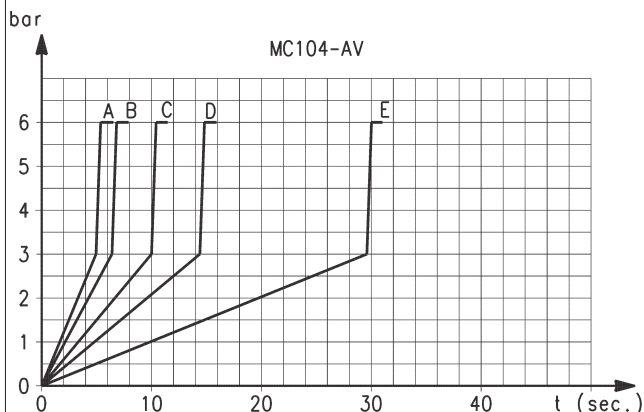
X = регулировочный винт



## РАЗМЕРЫ

| Мод.     | A    | E  | F    | G    | H   | M  | N  | T  | U    |
|----------|------|----|------|------|-----|----|----|----|------|
| MC104-AV | 59,5 | 11 | 28,5 | 31   | 4,5 | 45 | 45 | 35 | G1/4 |
| MC238-AV | 72,5 | 14 | 34   | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G3/8 |
| MC202-AV | 72,5 | 14 | 34   | 38,5 | 5,5 | 62 | 60 | 46 | G1/2 |

## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ВРЕМЕНИ

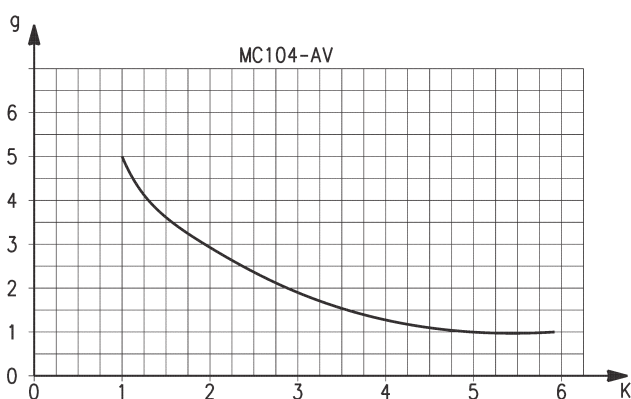


Константа "К" на графике показывает количество оборотов регулировочного винта для достижения требуемого времени нагнетания при входном давлении 6 бар. Разброс значений входного давления может вызвать изменение времени нагнетания на  $\pm 20\%$ .

A = 5 оборотов  
B = 4 оборотов  
C = 3 оборотов  
D = 2 оборотов  
E = 1 оборотов

$K = t/V$ , где:  
V = объем пневмосистемы, л;  
t = желаемое время нагнетания, с.

## ПРИМЕР



Пример: MC104-AV

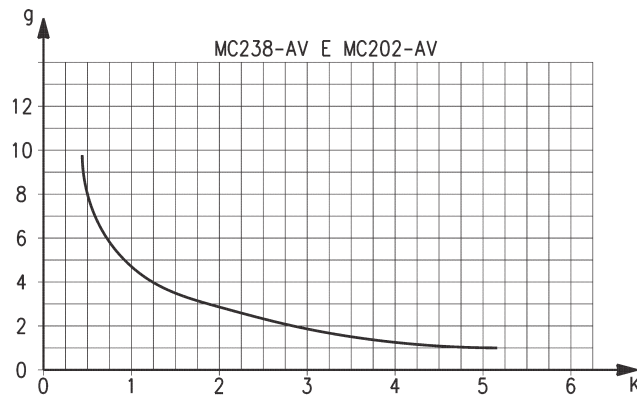
V = 5 л

t = 16 с

$K = 16/5 = 3,2$

g = количество оборотов винта

Используя график значений K, определяем, что количество оборотов регулировочного винта будет приблизительно равно 1,8.



Пример: MC238-AV - MC202-AV

V = 5 л

t = 16 с

$K = 16/5 = 3,2$

g = количество оборотов винта

Используя график значений K, определяем, что количество оборотов регулировочного винта будет приблизительно равно 1,8.